

# 佛山脱硫废气服务公司

发布日期：2025-09-29

脱硫液排出塔外进入再生池与 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 反应，再生出钠离子并补入 $\text{Na}_2\text{SO}_3$ 或 $\text{NaOH}$ 经循环脱硫泵打入脱硫循环吸收 $\text{SO}_2$ 在脱硫塔顶部装有除雾器，经除雾器折流板碰冲作用，烟气携带的烟尘和其他水滴、固体颗粒被除雾器捕获分离。除雾器设置定期冲洗装置，防止除雾器堵塞。脱硫产物终是石膏浆，具体为 $\text{CaSO}_3$ 、 $\text{CaSO}_4$ 还有部分被氧化的 $\text{Na}_2\text{SO}_4$ 及粉尘。有潜水泥浆泵从沉淀池排出处理好，经自然蒸发晾干。由于石膏浆中含有固体杂质，影响石膏的质量，所以一般以抛弃法为高。排出沉淀池浆液可经水力旋流器，稠厚器增浓提固后，再排至渣场处理。以钠钙双碱法烟气脱硫可解决单一纳碱脱硫的二次污染问题。辊道窑炉废气脱硫治理(双碱法)工艺流程重要设备为旋流板塔。佛山脱硫废气服务公司

根据氧化镁再生反应的特性，通过外部再生诱导结晶工艺，生成高pH值、高吸收活性的亚硫酸钠亚硫酸镁混合吸收清液，并采用与循环吸收清液特性相适应的低液气比的高效雾化喷淋吸收技术来提高吸收效率，从而达到高脱硫率、高运行可靠性、低投资、低运行成本的目的。高吸收活性亚硫酸镁吸收清液生成技术：连续生成高pH值( $\text{pH值} \geq 8$ )，低固含量(固含量 $\leq 0.1\%$ )、高有效吸收介质浓度( $[\text{SO}_3^{2-}] \geq 0.3\text{mol/L}$ )的高活性吸收液；低液气比、低压损、高效雾化空塔喷淋技术：在液气比 $\leq 2\text{L/m}^3$ 脱硫系统压损 $\leq 600\text{Pa}$ 条件下脱硫效率即能大于95%；可以实现在低成本的前提下，通过脱硫产物回收生产工业级硫酸镁。佛山脱硫废气服务公司双碱法主要是脱除气体中的 $\text{SO}_2$ 气体。

通过烧结烟气综合净化系统的处理，较终排放烟气污染物浓度可以达到 $\text{SO}_2$ 不高于 $35\text{mg/m}^3$ (标准)、 $\text{NO}_x$ 不高于 $35\text{mg/m}^3$ (标准)、粉尘不高于 $35\text{mg/m}^3$ (标准)的较低排放要求。同时，脱硫治理工艺可以同步脱除二噁英至 $0.5\text{ng-TEQ/m}^3$ (标准)以下。通过排放烟气温度的提高，还可以消除排放烟气白雾或烟囱雨问题。在湿法脱硫装置+湿式电除尘器+脱硫治理装置的烧结烟气综合净化系统工程设计中，需要注意湿式电除尘器前后连接烟道须考虑良好的流场分布，防止对脱硫系统及除尘系统性能产生影响；湿式电除尘器及前后烟道应考虑良好的疏水系统和防腐性能，保证系统运行的可靠性和稳定性；烟气换热器的低温换热元件应考虑防腐措施，保证设备连续运行的稳定性等。

经湿法脱硫和湿式电除尘器净化后的烧结烟气，首先通过烟气换热器(GGH)与脱硫后的净烟气换热升温至约 $245^\circ\text{C}$ ，然后进入脱硫反应器入口烟道，与加热炉送来的高温烟气混合升温至约 $280^\circ\text{C}$ ，升温后的烟气继而与氨系统送入的氨空气混合气充分均匀混合，再经过整流器整流后进入脱硫反应器。氨与烟气中的 $\text{NO}_x$ 在催化剂表面发生 $\text{NO}_x$ 还原反应，反应后的净烟气由脱硫出口烟道送至烟气换热器，与原烟气换热降温至约 $95^\circ\text{C}$ ，较后由脱硫系统引风机送至烟囱排放。脱硫

治理技术是在250~300℃烟气温度和催化剂作用下，气态氨基还原剂(氨水气化制备成气态氨)与烟气中的NO<sub>x</sub>发生催化还原反应，生成无害的N<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O的过程□SCR烟气脱硫技术在脱除NO<sub>x</sub>的同时，可以深度氧化二噁英，具有一定的脱除二噁英污染物的功能。脱硫循环液经塔内气液接触除SO<sub>2</sub>后，经塔底管道流入沉淀池在此将灰尘沉淀下来。

脱硫治理技术是一种成熟的深度烟气NO<sub>x</sub>后处理技术，可同时脱除二噁英，脱除率可达85%以上，二噁英可完全分解，无二次衍生污染物的产生；灵活性强，可根据已建/未建脱硫装置进行灵活组合，实现脱硫脱硝脱二噁英一体化烟气综合净化系统；脱硫效率较高可以达到95%以上□NO<sub>x</sub>排放浓度可控制到50mg/m<sup>3</sup>(标准)以下；系统简单，操作便利，催化剂在与烟气接触过程中，受到气态化学物质污染、飞灰堵塞与冲蚀磨损等因素的影响，其活性逐渐降低，通常3~4a增加或更换一层催化剂即可继续保证系统性能；脱硫装置占地小，脱硫反应器竖向布置，系统阻力小，可根据项目现状考虑是否需要提高引风机压头甚至增设脱硫系统引风机；安全性高，无尘爆的风险。烧结烟气除尘、脱硫装置系统运行高效、可靠，得到了普遍认可。佛山脱硫废气服务公司

低温烟气脱尘脱硫技术可以有效的保证和提高烟气脱硝脱硫除尘的效果和质量。佛山脱硫废气服务公司

脱硫治理中的钠基吸收液吸收SO<sub>2</sub>速度快，故可用较小的液气比，达到较高的脱硫效率；对脱硫除尘技术而言，可提高石灰的利用率。缺点是□NaSO<sub>3</sub>氧化副反应产物Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>较难再生，需不断的补充NaOH或Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>而增加碱的消耗量。另外□Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>的存在也将降低石膏的质量。双碱法脱硫技术是国内外运用的成熟技术，是一种特别适合中小型锅炉烟气脱硫技术，具有较多的市场前景。根据用户提供的锅炉型号、燃煤量、烟气成分、烟气流量、温度、介质浓度等指标及用户要求进行设计，可承揽全部或部分项目，我公司拥有专项计算程序软件，保证选型准确合理。较多应用于电力行业、钢铁行业、化肥行业、水泥行业及其他工业企业的烟气污染治理与环境改变，业务领域涉及烟气脱硝脱硫除尘、二氧化硫废气再利用、锅炉节能改造、污水处理等。佛山脱硫废气服务公司

佛山市炽诚环保工程有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领佛山市炽诚环保工程供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！